

물질 안전 보건 자료 (MSDS) (Material safety Data Sheet)		관리번호	LK-MSDS-09
제품명	Copper-Zinc-Tin Alloy	작성일자	2013-08-14
		개정번호	3

(이 자료는 산업안전보건법 제39조 제1항, 제41조, 같은 법 시행령 제32조의 2 및 같은 법 시행규칙 제81조 제1항, 제92조의 2부터 제92조의 10까지, 별표 11의 2에 따라 화학물질의 분류, 경고표시, 물질안전보건자료 및 근로자에 대한 교육 등에 필요한 사항을 상기의 해당 제품을 대상으로 고시함을 목적으로 합니다. 이것은 고용노동부 고시 제2012-14호에 따라 작성되었으며, 일반적으로 '개정 MSDS' 또는 'GHS MSDS'로 일컬어지고 있으며, 기존의 MSDS와 구별되고 대체됩니다.)

## 1. 화학제품과 회사에 관한 정보

가. 제품명 : 통칭, 주석이 함유된 활동, 즉 석입활동이라 불리며, 해당되는 합금번호는 UNS C42500(Tin Brass 2%; KS D 5201 C4250 / JIS H 3100 C4250)과 C44500(Phosphorized Admiralty Copper)이다.

나. 제품의 권고 용도와 사용상의 제한

- 제품의 권고 용도 : C42500 - 내음력, 내부식성, 내마모성, 스프링성이 우수하여 스위치, 릴레이, 커넥터, 각종 스프링성 부품 등에 사용된다.  
C44500 - 내부식성, 냉간압연성, 가공성이 우수하여 콘덴서, 증발기, 열교환기 부품(튜빙), 증류기 부품(튜빙), 페루(캡) 등에 사용된다

- 사용상의 제한 : 권고용도 및 관용적인 비철금속 고체가 사용되는 용도 외의 분말 가공, 섭식, 분말 흡입 등의 용도로 사용 불가.

※ 상기 사용상의 제한을 어길시 당사로서는 어떠한 책임도 질 수 없음을 미리 밝혀둡니다.

다. 공급자 정보 (제조자 정보)

- 제조 · 공급회사명 : 이구산업주식회사
- 주소 : (본사 및 반월공장) 경기도 안산시 원시동 738번지 (반월 스마트허브 5블럭 25호)  
(포승공장) 경기도 평택시 포승읍 만호리 616번지
- 정보제공 서비스 또는 긴급연락 전화번호 :
  - Internet Homepage : <http://www.leeku.net>
  - Tel. : 031) 494-2929(代)(본사 및 반월공장) 또는 031) 686-7900(代)(포승공장)
  - Fax. : 031) 494-2930(본사 및 반월공장) 또는 031) 682-2922(포승공장)
- 담당부서 : 품질관리팀

## 2. 유해성 · 위험성

가. 유해성 · 위험성 분류

※ 상온에서 고체이며, 상기 제조자/공급자/유통업자가 제공시에는 판 또는 띠(감긴 코일) 형태로 취급된다. 따라서 판 또는 띠에 준하는 벌크형태에서는 호흡기계, 화재나 폭발위험에 대해 매우 둔감하여 무시할 수 있다. 그러나 분진/공기흔합물로 그 형태가 크게 변화 가공된 경우에는 하기의 구분에 해당될 수 있다.

- 물 반응성 물질 및 혼합물 : 구분 1
- 자연발화성 고체 : 구분 1
- 급성 독성(경구) : 구분 4
- 특정표적장기 독성 물질(1회 노출) : 구분 3 (호흡기계 자극)
- 특정표적장기 독성 물질(반복 노출) : 구분 1

※ 환경 관련한 유해성은 그 형태에 따라 정도의 차이가 있으며, 다음에 해당된다.

- 급성수생환경 유해성 : 구분 1
- 만성수생환경 유해성 : 구분 1

## 나. 예방조치문구를 포함한 경고 표지 항목

### ○ 그림문자



### ○ 신호어 - 위험

### ○ 유해·위험 문구 (벌크 형태일 경우는 해당이 안되는 경우가 많음)

- H250 : 공기에 노출되면 스스로 발화함.
- H260 : 물과 접촉시 자연발화 가능한 인화성 가스를 발생시킴.
- H302 : 삼기면 유해함.
- H335 : 호흡기계 자극을 일으킬 수 있음. (분진/가루 흡입의 경우에 해당됨)
- H372 : 장기간 또는 반복 노출되면 신체 중 (...)에 손상을 일으킴.  
(... ; 특정표적장기 - 자료 없음)
- H400 : 수생생물에 매우 유독함. (벌크 형태에서는 매우 경미 또는 해당되지 않음)
- H410 : 장기적인 영향에 의해 수생생물에게 매우 유독함.  
(벌크 형태에서는 매우 경미 또는 해당되지 않음)

### ○ 예방 조치 문구

#### - 예방

- P210 : 열·스파크·화염·고열로부터 멀리하시오 - 금연.
- P222 : 공기에 접촉시키지 마시오.
- P223 : 격렬한 반응 및 화재의 가능성 있으므로 물과 접촉하지 않게 하시오.
- P231+P232 : 불활성 기체 하에서 취급하고 습기를 방지하시오.
- P260 : (분진 · 흠 · 가스 · 미스트 · 증기 · 스프레이)를 흡입하지 마시오.
- P261 : (분진 · 흠 · 가스 · 미스트 · 증기 · 스프레이)의 흡입을 피하시오.
- P264 : 취급 후에는 취급 부위를 철저히 씻으시오.
- P270 : 이 제품을 사용할 때에는 먹거나, 마시거나 흡연하지 마시오.
- P271 : 옥외 또는 환기가 잘 되는 곳에서만 취급하시오.
- P273 : 환경으로 배출하지 마시오.
- P280 : (보호장갑·보호의·보안경·안면보호구)를(을) 착용하시오.

#### - 대응

- P301+P312 : 삼켜서 불편함을 느끼면 의료기관(의사)의 진찰을 받으시오.
- P304+P340 : 흡입하면 신선한 공기가 있는 곳으로 옮기고 호흡하기 쉬운 자세로 안정을 취하시오.
- P312 : 불편함을 느끼면 의료기관(의사)의 진찰을 받으시오.
- P314 : 불편함을 느끼면 의학적인 조치 · 조언을 구하시오.
- P330 : 입을 씻어내시오.
- P335+P334 : 피부에 묻은 물질을 털어내고, 차가운 물에 담그거나 젖은 붕대로 감싸시오.
- P370+P378 : 화재 시 불을 끄기 위해 (...) 을(를) 사용하시오.
- P391 : 누출물을 모으시오

#### - 저장

- P402+P404 : 건조한 장소에 보관하시오. 밀폐된 용기에 보관하시오.
- P403+P233 : 용기는 환기가 잘되는 곳에 단단히 밀폐하여 저장하시오.
- P405 : 잠금장치가 있는 저장장소에 저장하시오.
- P422 : 적절한 (...)을(를) 충진하여 보관하시오.

- 폐기

- P501 : (관련 법규에 명시된 내용에 따라) 내용물과 용기를 폐기하시오.
- ※ 상기 사항은 해당 제품이 분진 등의 미세형태일 때에 주로 해당되며, 공급자가 제공시에는 판이나 띠(코일) 형태의 벌크형태이므로 그 유해·위험 문구가 대부분 해당되지 않음을 참고하여 예방, 대응, 저장, 폐기 하도록 한다. 다만, 당 제품을 미세하게 가공하여, 분말형태로 그 성상을 크게 변경시킨 경우에는 상기 문구에 따라 주의하도록 한다.

#### 다. 유해 위험성 분류기준에 포함되지 않는 기타 유해·위험성 (NFPA등급 (0~4등급))

- 해당제품 : (자료없음)
- ※ 개별 원소 (참고 자료)
  - 구리 (Copper) : 보건 = 2, 화재 = 3, 반응성 = 0
  - 주석 (Tin) : 보건 = 1, 화재 = 3, 반응성 = 0
  - 아연 (Zinc) : 보건 = 2, 화재 = 0, 반응성 = 0, 특수 위험성 = (물상극물질) <sup>9)</sup>

### 3. 구성성분의 명칭 및 함유량

제품명	화학물질명	관용명 및 이명(異名)	CAS 번호	함유량 (%)
UNS C42500  (KS/JIS C4250)	구리(Copper)	금속 구리 (Metallic Copper)	7440-50-8	87.0 – 90.0 (Typically 88.0)
	주석(Tin)	금속 주석 (Metallic Tin)	7440-31-5	1.5 – 3.0 (Typically 2.0)
	아연(Zinc)	아연, 원소 (Zinc, elemental)	7440-66-6	Remainder (Typically 10.0)
UNS C44500	구리(Copper)	금속 구리 (Metallic Copper)	7440-50-8	70.0 – 73.0 (Typically 71.0)
	주석(Tin)	금속 주석 (Metallic Tin)	7440-31-5	0.9 – 1.2 (Typically 1.0)
	아연(Zinc)	아연, 원소 (Zinc, elemental)	7440-66-6	Remainder (Typically 28.0)

※ 상기는 금속 소재내에 존재할 수 있는 불순물 및 미량의 성분을 나타내지 않은 조성임을 참조하시기 바랍니다. 실제로 해당제품은 ‘구리’ + ‘아연’ + ‘주석’ + ‘의도되지 않은 불순물<sup>1)</sup>로 구성됨.

1) 구리괴 또는 전기동 및 아연괴, 탈산을 위해 첨가된 P(잔류 P함량은 0.35%이하) 및 기타 원재료에 포함된 불순물(Pb, Fe, Ni, 등 기타 원소)로 일반적으로 각각의 불순물을 원소의 최대 함량은 300ppm 이내로 제한하고 있으며, 그 총합은 상기 성분표 및 제품(합금)의 기능성(가공성 등)을 해치지 않는 범위 이내로 허용됨. (각 원소의 최대 함량의 제한치는 주문자의 별도의 요구가 없을 시의 기준으로 협의에 의해 조절 가능함)

### 4. 응급조치 요령

#### 가. 눈에 들어갔을 때

- 긴급 의료조치를 받으시오.
- 물질과 접촉시 즉시 20분 이상 흐르는 물에 피부와 눈을 씻어내시오.

#### 나. 피부에 접촉했을 때 (불편함을 느낄시 응급조치사항임)

- 불편함을 느끼면 의료기관(의사)의 진찰을 받으시오.
- 피부에 묻은 물질을 털어내고, 차가운 물에 담그거나 젖은 붕대로 감싸시오.
- 오염된 옷과 신발을 제거하고 오염지역을 격리하시오.
- 물질과 접촉시 즉시 20분 이상 흐르는 물에 피부와 눈을 씻어내시오.
- 경미한 피부 접촉 시 오염부위 확산을 방지하시오.

**다. 흡입했을 때**

- 불편함을 느끼면 의학적인 조치, 조언을 구하시오.
- 과량의 먼지 또는 흙에 노출된 경우 깨끗한 공기로 제거하고 기침이나 다른 증상이 있을 경우 의료 조치를 취하시오.

**라. 먹었을 때**

- 삼켜서 불편함을 느끼면 의료기관(의사)의 진찰을 받으시오.
- 입을 씻어내시오.
- 물질을 먹거나 흡입하였을 경우 구강대구강법으로 인공호흡을 하지 말고 적절한 호흡의료장비를 이용하시오.

**마. 기타 의료적 주의사항**

- 의료인력이 해당물질에 대해 인지하고 보호조치를 취하도록 하시오.

## 5. 폭발 화재시 대처방법

※ 벌크형태에서는 화재나 폭발위험은 무시할 수 있음.

그러나, 분진/공기 혼합물은 발화 또는 폭발할 수도 있음.

**가. 적절한(및 부적절한) 소화제**

- 이 물질과 관련된 소화시 알콜 포말, 이산화탄소 또는 물분무를 사용할 것.
- 질식소화시 건조한 모래 또는 흙을 사용할 것.

**나. 화학물질로부터 생기는 특정 유해성 (대부분 분진/공기화합물일 때)**

- 공기에 노출되면 스스로 발화함.(분진 및 특정 조건하)
- 물과 접촉시 자연발화 가능한 인화성 가스를 발생시킴.(분진 및 특정 조건하)
- 고온에서 분해되어 독성가스를 생성할 수 있음.
- 상온에서 불안정함(분진, 미스트 또는 흙 상태의 경우, 특정조건하)
- 격렬하게 중합반응하여 화재와 폭발을 일으킬 수 있음. (고농도 분진상태일 때)
- 가열시 용기가 폭발할 수 있음.
- 누출물은 화재/폭발 위험이 있음.
- 물과 접촉시 가연성 가스 생성.
- 소화 후에도 재점화할 수 있음.
- 습기와 접촉시 점화할 수 있음.
- 열, 스파크, 화염에 의해 점화할 수 있음.
- 인화성/연소성 물질
- 일부 물질은 섬광을 내며 빠르게 탈 수 있음.
- 일부는 탈 수 있으나 쉽게 점화하지 않음.
- 물 또는 습한 공기와 접촉시 점화할 수 있음.
- 일부는 화재나 가열시 폭발적으로 분해할 수 있음.
- 비인화성, 물질 자체는 타지 않으나 가열시 분해하여 부식성/독성 흙을 발생할 수 있음.

#### 다. 화재진압시 착용할 보호구 및 예방조치

\* 제품, 즉 해당 합금에 대해서는 자료없음, 하기내용은 각 원소 물질에 대한 것으로 참고사항임.

구리	<ul style="list-style-type: none"><li>• 구조자는 적절한 보호구를 착용하시오.</li><li>• 지역을 벗어나 안전거리를 유지하여 소화하시오.</li><li>• 일부는 인화성 액체로 운송되니 조심하시오.</li><li>• 위험하지 않다면 화재지역에서 용기를 뜯기시오.</li><li>• 소화가 불가능하면 주변을 보호하고 화재가 자체 소화되도록 하시오.</li></ul>
아연	<ul style="list-style-type: none"><li>• 구조자는 적절한 보호구를 착용하시오.</li><li>• 지역을 벗어나 안전거리를 유지하여 소화하시오.</li><li>• 일부는 고인화성 액체로 운송되니 조심하시오.</li><li>• 탱크 화재시 최대거리에서 소화하거나 무인 소화장비를 이용하시오.</li><li>• 용기 내부에 물이 들어가지 않도록 하시오.</li><li>• 탱크 화재시 소화가 진화된 후에도 다량의 물로 용기를 식하시오.</li><li>• 탱크 화재시 압력 방출장치에서 고음이 있거나 탱크가 변색할 경우 즉시 물러나시오.</li><li>• 탱크 화재시 화염에 훨씬 탱크에서 물러나시오.</li></ul>
주석	<ul style="list-style-type: none"><li>• 지역을 벗어나 안전거리를 유지하여 소화하시오.</li><li>• 위험하지 않다면 화재지역에서 용기를 뜯기시오.</li><li>• 탱크 화재시 최대거리에서 소화하거나 무인 소화장비를 이용하시오.</li><li>• 탱크 화재시 소화가 진화된 후에도 다량의 물로 용기를 식하시오.</li><li>• 탱크 화재시 화염에 훨씬 탱크에서 물러나시오.</li><li>• 탱크 화재시 대규모 화재의 경우 무인 소화장비를 이용하고 불가능하다면 물러나 타개 놔두시오.</li><li>• 화물이 화재에 노출된 경우 화물이나 차량을 이동하지 마시오.</li><li>• 멀리서 다량의 물로 화재 지역에 뿌리시오.</li></ul>

### 6. 누출 사고 시 대처방법

#### 가. 인체를 보호하기 위해 필요한 조치 사항 및 보호구

- (분진·흄·가스·미스트·증기·스프레이)의 흡입을 피하시오.
- 매우 미세한 입자는 화재나 폭발을 일으킬 수 있으므로 모든 점화원을 제거하시오.
- (분진상태로) 엉질러진 것은 즉시 닦아내고, 보호구 항의 예방조치를 따르시오.
- 오염 지역을 격리하시오.
- 들어갈 필요가 없거나 보호장비를 갖추지 않은 사람은 출입하지 마시오.
- 모든 점화원을 제거하시오.
- 물분무로 증기를 줄이되 누출물이나 용기에 물이 들어가지 않도록 하시오.
- 물분무를 이용하여 증기를 줄이거나 증기구름을 흘뜨려서 물이 누출물과 접촉되지 않도록 하시오.
- 위험하지 않다면 누출을 멈추시오.
- 적절한 보호의를 착용하지 않고 파손된 용기나 누출물에 손대지 마시오.(분진 상태시)
- 전문가의 감독없이 청소 및 처리를 하지 마시오.
- 화재가 없는 누출시 전면보호형 증기 보호의를 착용하시오.
- 플라스틱 시트로 덮어 확산을 막으시오. (분진 상태시)
- 분진 형성을 방지하시오.
- 피해야 할 물질 및 조건에 유의하시오.

#### 나. 환경을 보호하기 위해 필요한 조치사항

- 환경으로 배출하지 마시오.
- 수로, 하수구, 지하실, 밀폐공간으로의 유입을 방지하시오.

#### 다. 정화 또는 제거 방법 (주로, 분진상태일 때)

- 누출물을 모으시오.
- 소화를 위해 제방을 쌓고 물을 수거하시오.
- 불활성 물질(예를 들어 건조한 모래 또는 흙)로 엎지른 것을 흡수하고, 화학폐기물 용기에 넣으시오.
- 액체를 흡수하고 오염된 지역을 세제와 물로 씻어 내시오.
- 건조모래/흙, 기타 비가연성 물질로 덮은 뒤 확산 및 비와의 접촉을 막기 위해 플라스틱 시트로 덮으시오.
- 다량 누출시 액체 누출물과 멀게하여 도랑을 만드시오.
- 다량 누출시 물로 적시고 도랑을 파 추후에 처리하시오.
- 청결한 방폭 도구를 사용하여 누출물을 수거하고 느슨하게 덮인 플라스틱 용기에 담으시오.
- 청결한 삽으로 누출물을 깨끗하고 건조한 용기에 담고 느슨하게 닫은 뒤 용기를 누출지역으로부터 옮기시오.
- 도랑을 파고 지시가 있지 않으면 물을 뿌리지 마시오.
- 분말 누출시 플라스틱 시트로 덮어 확산을 막고 건조한 상태로 유지하시오.
- 소량 누출시 모래, 비가연성 물질로 흡수하고 용기에 담으시오.

### 7. 취급 및 저장방법

#### 가. 안전 취급요령 (주로 분진상태일 때, 벌크형태일 때는 해당되지 않을 수 있음)

- 공기에 접촉시키지 마시오.
- 격렬한 반응 및 화재의 가능성이 있으므로 물과 접촉하지 않게 하시오.
- 불활성 기체 하에서 취급하고, 습기를 방지하시오.
- (분진·흄·가스·미스트·증기·스프레이)의 흡입을 피하시오.
- 취급 후에는 취급 부위를 철저히 씻으시오.
- 이 제품을 사용할 때에는 먹거나, 마시거나 흡연하지 마시오.
- 옥외 또는 환기가 잘 되는 곳에서만 취급하시오.
- 압력을 가하거나, 자르거나, 용접, 납땜, 접합, 뚫기, 연마 또는 열에 폭로, 화염, 불꽃, 정전기 또는 다른 점화원에 폭로하지 마시오. (주위에 분진물질이 없을 때는 해당사항 없음)
- 용기가 비워진 후에도 제품 찌꺼기가 남아 있을 수 있으므로 모든 MSDS/라벨 예방조치를 따르시오.
- 취급/저장에 주의하여 사용하시오.
- 개봉 전에 조심스럽게 마개를 여시오.
- 피해야 할 물질 및 조건에 유의하시오.
- 공학적 관리 및 개인보호구를 참조하여 작업하시오.
- 고온에 주의하시오.

## 나. 안전한 저장 방법

- 열 · 스파크 · 화염 · 고열로부터 멀리하시오. – 금연  
(벌크 형태에서는 해당되지 않으나, 지속적인 가열은 피해야 함)
- 불활성 기체 하에서 취급하고, 습기를 방지하시오.
- 건조한 장소에 보관하시오. 밀폐된 용기에 보관하시오.
- 용기는 환기가 잘 되는 곳에 단단히 밀폐하여 저장하시오.
- 물질은 상온 또는 약간 온도 상승된 공기에 노출시 자연발화될 수 있으므로 적정온도 이하에서 보관하시오. (벌크 형태에서는 해당안됨)
- 빈 드럼통은 완전히 배수하고 적절히 막아 즉시 드럼 조절기에 되돌려 놓거나 적절히 배치하시오.
- 음식과 음료수로부터 멀리하시오.

## 8. 노출방지 및 개인보호구

### 가. 화학물질의 노출기준, 생물학적 노출기준 등

\* 제품, 즉 해당 합금에 대해서는 자료없음, 하기내용은 각 원소 물질에 대한 것으로 참고사항임.

구 분	국내규정 (한국)	ACGIH 규정	생물학적
구리(Copper)	TWA : 1mg/m <sup>3</sup> TWA : 0.1mg/m <sup>3</sup> (흄) STEL : 2mg/m <sup>3</sup> (분진 및 미스트)	TWA : 0.2mg/m <sup>3</sup> (Fume), 1mg/m <sup>3</sup> (Dust and Mists, as Cu)	자료없음
아연(Zinc)	자료없음	자료없음	자료없음
주석(Tin)	TWA : 2mg/m <sup>3</sup> 주석(금속) TWA : 0.1mg/m <sup>3</sup> 주석(유기화합물)	TWA : 2mg/m <sup>3</sup> 주석(금속)	자료없음

\* TWA (Time Weighted Average) : 시간가중평균 노출기준

STEL (Short Term Exposure Limit) : 단시간 노출기준

## 나. 적절한 공학적 관리

- 분진형태로 해당물질을 다룰 때에는, 공정격리, 국소배기를 사용하거나, 공기수준을 노출기준 이하로 조절하는 다른 공학적 관리를 하시오.
- 가공시 먼지, 흄 또는 미스트를 발생하는 경우, 공기 오염이 노출기준 이하로 유지되도록 환기하시오.
- 이 물질을 분진형태로 저장하거나 사용하는 곳에는 세안설비와 안전 샤워설비를 반드시 설치하시오.

## 다. 개인보호구

### ○ 호흡기 보호 (흄, 분진 및 미스트)

- 노출되는 입자상 물질의 물리화학적 특성에 맞는 한국산업안전보건공단의 인증을 필한 호흡용 보호구를 착용하시오  
(해당제품에 대한 자료는 없음. 다만, 이것은 흄, 분진 및 미스트 물질에 대한 공통 사항임)

\* 다음 내용은 각 원소 물질에 대한 것으로 참고사항임.

구 분	내 용
구리 (분진 및 미스트)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 노출농도가 <math>10\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 타입의 필터를 장착한 반면형 호흡보호구를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>25\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 타입의 필터를 장착한 비밀착형(loose-fitting) 후드/헬멧형 전동식 호흡보호구 혹은 연속호흡식 방진마스크를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>50\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 전면형 또는 전동식 반면형 또는 공기 공급형 연속호흡식/압력요구식 반면형 호흡보호구를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>1000\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 전면형 또는 헬멧/후드 타입, 압력요구식 송기 마스크를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>10000\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 자가공기공급식(SCBA) 또는 압력요구식 자가공기공급식(SCBA) 호흡보호구를 착용하시오.</li> </ul>
구리(흄)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 노출농도가 <math>1\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 타입의 필터를 장착한 반면형 호흡보호구를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>2.5\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 타입의 필터를 장착한 비밀착형(loose-fitting) 후드/헬멧형 전동식 호흡보호구 혹은 연속호흡식 방진마스크를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>5\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 전면형 또는 전동식 반면형 또는 공기 공급형 연속호흡식/압력요구식 반면형 호흡보호구를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>100\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 전면형 또는 헬멧/후드 타입, 압력요구식 송기 마스크를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>1000\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 자가공기공급식(SCBA) 또는 압력요구식 자가공기공급식(SCBA) 호흡보호구를 착용하시오.</li> </ul>
아연	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 노출되는 입자상 물질의 물리화학적 특성에 맞는 한국산업안전보건공단의 인증을 필한 호흡용 보호구를 착용하시오.</li> </ul>
주석 (금속 (분진 및 미스트, 흄))	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 노출농도가 <math>20\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 타입의 필터를 장착한 반면형 호흡보호구를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>50\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 타입의 필터를 장착한 비밀착형(loose-fitting) 후드/헬멧형 전동식 호흡보호구 혹은 연속호흡식 방진마스크를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>100\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 전면형 또는 전동식 반면형 또는 공기 공급형 연속호흡식/압력요구식 반면형 호흡보호구를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>2000\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 전면형 또는 헬멧/후드 타입, 압력요구식 송기마스크를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>20000\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 자가공기공급식(SCBA) 또는 압력요구식 자가공기공급식(SCBA) 호흡보호구를 착용하시오.</li> </ul>
주석 (유기화합물)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 노출농도가 <math>1\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 타입의 필터를 장착한 반면형 호흡보호구를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>2.5\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 타입의 필터를 장착한 비밀착형(loose-fitting) 후드/헬멧형 전동식 호흡보호구 혹은 연속호흡식 방진마스크를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>5\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 전면형 또는 전동식 반면형 또는 공기 공급형 연속호흡식/압력요구식 반면형 호흡보호구를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>100\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 전면형 또는 헬멧/후드 타입, 압력요구식 송기마스크를 착용하시오.</li> <li>- 노출농도가 <math>1000\text{mg}/\text{m}^3</math>보다 낮을 경우 적절한 필터를 장착한 자가공기공급식(SCBA) 또는 압력요구식 자가공기공급식(SCBA) 호흡보호구를 착용하시오.</li> </ul>

## 9. 물리화학적 특성

항 목	제 품 명		구성 단일 물질		
	C42500 (C4250)	C44500	구리 (Copper)	아연 (Zinc)	주석 (Tin)
가. 외관	특유의 붉은 금빛, 황갈색 또는 금황색의 고체	특유의 노란 금빛, 명황색의 고체	붉은색 분말 또는 고체 <sup>1)</sup> 습한공기 노출시 시간경과에 따라 녹색으로 변함 <sup>1)</sup>	회색을 띠는 푸르스름한 흰색의 고체 <sup>9)</sup>	회색 또는 은백색(광택) 고체(분말 또는 분할된 고체) <sup>9)</sup>

항 목	제 품 명		구성 단일 물질		
	C42500 (C4250)	C44500	구리 (Copper)	아연 (Zinc)	주석 (Tin)
나. 냄새	(자료없음)	(자료없음)	무취 <sup>2)</sup>	무취 <sup>9)</sup>	무취 <sup>9)</sup>
다. 냄새 역치 (감지할 수 있는 자극의 세기)	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
라. pH	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	(해당안됨)	(해당안됨)
마. 녹는점	1010–1030 °C <sup>15)</sup>	900–935 °C <sup>15)</sup>	1083 °C <sup>1)</sup>	419 °C <sup>9)</sup>	231.9 °C <sup>9)</sup>
바. 초기 끓는점과 끓는점 범위	(자료없음)	(자료없음)	2595 °C <sup>1)</sup>	907 °C <sup>9)</sup>	2260–2270 °C, 2507 °C <sup>9)</sup>
사. 인화점	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	(이용 가능하지 않음) <sup>9)</sup>
아. 증발 속도	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	(해당없음)
자. 인화성(고체, 기체)	(자료없음)	(자료없음)	가연성 <sup>1)</sup>	(이용가능하지 않음) <sup>9)</sup>	가연성(분진형태로 열에 노출 혹은 화학물질 (Br <sub>2</sub> , BrF <sub>3</sub> , Cl <sub>2</sub> , ClF <sub>3</sub> , CuNO <sub>3</sub> , K <sub>2</sub> O <sub>2</sub> , S)과 자발적인 반응을 하는 경우) <sup>9)</sup>
차. 인화 또는 폭발 범위의 상한/하한	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	(적용안됨, 이용 가능하지 않음) <sup>9)</sup>	(이용 가능하지 않음) ※ 폭발하한범위: 190g/m <sup>3</sup> –분진 <sup>9)</sup>
카. 증기압	(자료없음)	(자료없음)	1mmHg @1628 °C <sup>9)</sup>	1mmHg @487 °C <sup>9)</sup>	0.01mmHg @1224 °C <sup>9)</sup>
타. 용해도	(자료없음)	(자료없음)	불용성 <sup>1)</sup>	(물) 불용성 <sup>9)</sup> (산/알칼리류와 반응)	(물) 불용성 <sup>9)</sup>
파. 증기밀도	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	>1 (공기=1) <sup>9)</sup>	(자료없음)
하. 비중	8.78 <sup>15)</sup>	8.53 <sup>15)</sup>	8.9 <sup>1)</sup>	7.13–7.14 <sup>9)</sup>	7.27(흰색), 5.77(회색; 알파형) <sup>9)</sup>
거. n-옥탄올/물 분배계수	(자료없음)	(자료없음)	-0.57 (추정치) <sup>4)</sup>	(적용안됨)	(해당안됨)
너. 자연발화 온도	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	460 °C (미세분말) <sup>9)</sup>	630 °C (연무), 430 °C (총) <sup>9)</sup>
더. 분해 온도	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
러. 점도	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)	1.85 cP @240 °C <sup>9)</sup> (녹는점)
머. 분자량	(자료없음)	(자료없음)	63.55 <sup>8)</sup>	65.38 <sup>9)</sup>	118.69 <sup>9)</sup>

## 10. 안정성 및 반응성 : 합금에 대해서는 자료없음, 하기는 구성원소별 자료로 참고용

### 가. 화학적 안정성

구리	인화성 고체
	고온에서 분해되어 독성가스를 생성할 수 있음
	금속화재시 산화물은 심각한 건강 유해성을 보임
	증기, 물질, 분해생성물의 흡입 및 접촉은 심각한 상해나 사망을 초래할 수 있음
	분진, 흄은 공기와 폭발성 혼합물을 형성할 수 있음
	격렬하게 중합반응하여 화재와 폭발을 일으킬 수 있음
	가열시 용기가 폭발할 수 있음
	마찰, 열, 스파크, 화염에 의해 점화할 수 있음
	소화 후에도 재점화할 수 있음
	물과 격렬하고 폭발적으로 반응함
	일부 물질은 강렬한 열로 연소함
	공기에 노출되면 스스로 발화함
	물과 접촉시 자연발화 가능한 인화성 가스를 발생시킴
	격렬한 반응 및 화재의 가능성 있으므로 물과 접촉하지 않게 하시오
아연	상온에서 불안정함
	격렬하게 중합반응하여 화재와 폭발을 일으킬 수 있음
	물과 격렬히 반응하여 폭발가능한 인화성 가스를 발생시킴
	누출물은 화재/폭발 위험이 있음
	물과 접촉시 가연성 가스 생성
	소화 후에도 재점화할 수 있음
	열, 스파크, 화염에 의해 점화할 수 있음
	일부는 물과 격렬히 반응함
	물 또는 습한 공기와 접촉시 점화할 수 있음
	화재시 자극성, 부식성, 독성 가스를 발생할 수 있음
	증기, 물질, 분해생성물의 흡입 및 접촉은 심각한 상해나 사망을 초래할 수 있음
	물과 접촉하여 부식성 용액을 생성할 수 있음
	가연성 물질(나무, 종이, 기름, 의류 등)을 점화할 수 있음
	가열시 용기가 폭발할 수 있음
주석	누출물은 화재/폭발 위험이 있음
	화재시 연소를 가속화함
	일부는 화재나 가열시 폭발적으로 분해할 수 있음
	열이나 오염으로 폭발할 수 있음
	일부는 탄화수소(연료)와 폭발적으로 반응함
	증기, 물질의 흡입, 섭취, 접촉은 심각한 상해, 화상, 사망을 초래할 수 있음

### 나. 피해야 할 조건

구리	화염 열·스파크·화염·고열로부터 멀리하시오 - 금연
	마찰, 열, 스파크,
아연	열·스파크·화염·고열로부터 멀리하시오 - 금연
	물질은 상온 또는 약간 온도 상승된 공기에 노출시 자연발화될 수 있으므로 적정온도 이하에서 보관하시오
	습기
주석	열, 오염

#### 다. 피해야 할 물질

구리	물, 습기
아연	공기에 접촉시키지 마시오
	격렬한 반응 및 화재의 가능성이 있으므로 물과 접촉하지 않게 하시오
	불활성 기체 하에서 취급하고, 습기를 방지하시오
	물
주석	가연성 물질(나무, 종이, 기름, 의류, 연료 등)

#### 라. 분해시 생성되는 유해물질

구리	자극성, 부식성, 독성 가스
아연	자극성, 부식성, 독성 가스
주석	자극성, 부식성, 독성 가스

### 11. 독성에 관한 정보 : 합금에 대해서는 자료없음, 하기는 구성원소별 자료로 참고용

구 분	구리	아연	주석
가. 가능성이 높은 노출 경로에 관한 정보	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
나. 건강 유해성 정보			
○ 급성독성			
경구	(자료없음)	LD <sub>50</sub> 630mg/kg Rat (Elemental)	(자료없음)
경피	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
흡입	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
○ 피부부식성 또는 자극성	(자료없음)	인체/무자극	(자료없음)
○ 심한 눈손상 또는 자극성	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
○ 호흡기과민성	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
○ 피부과민성	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
○ 발암성			
- 산업안전보건법	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
- 노동부고시	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
- IARC	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
- OSHA	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
- ACGIH	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
- NTP	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
- EU CLP	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
○ 생식세포변이원성	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
○ 생식독성	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
○ 특정 표적장기 독성 (1회 노출)	흡은 상부 기도를 자극함	(자료없음)	(자료없음)
○ 특정 표적장기 독성 (반복 노출)	사람에서 간 손상이 나타남	(자료없음)	금속주석을 취급 하는 노동자에게 폐손상이 나타남
○ 흡인유해성	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)

## 12. 환경에 미치는 영향 : 합금에 대해서는 자료없음, 하기는 구성원소별 자료로 참고용

구 분	구리	아연	주석
가. 생태독성			
○ 어류	LC <sub>50</sub> 0.37mg/l 96hr	LC <sub>50</sub> 0.24mg/l 96hr Oncorhynchus mykiss	(자료없음)
○ 갑각류	EC <sub>50</sub> 0.0318mg/l 48hr	EC <sub>50</sub> 0.354mg/l 48hr Daphnia magna	(자료없음)
○ 조류	LC <sub>50</sub> 0.092mg/l 15hr	EC <sub>50</sub> 0.106mg/l 72hr (시험종 : Pseudokirchneriella subcapitata )	(자료없음)
나. 잔류성 및 분해성			
○ 잔류성	log Kow -0.57 (추정치)	log Kow -0.47 (추정치)	(자료없음)
○ 분해성	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
다. 생물농축성			
○ 농축성	BCF 5830	BCF 600 (어류)	(자료없음)
○ 생분해성	(자료없음)	(생분해성 시험 적용할 수 없음)	(자료없음)
라. 토양이동성	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)
마. 기타 유해 영향	(자료없음)	(자료없음)	(자료없음)

## 13. 폐기시 주의사항

가. 폐기방법 : (자료없음 ; 폐기물관리법에 명시된 경우 규정에 따라 내용물 및 용기를 폐기하시오.)

나. 폐기시 주의사항

- (관련법규에 명시된 내용에 따라) 내용물, 용기를 폐기하시오.

## 14. 운송에 필요한 정보 : 합금에 대해서는 자료없음, 하기는 구성원소별 자료로 참고용

### <구리>

가. 유엔 번호

3089

나. 유엔 적정 선적명

벌크형태 : 금속 (구리의 띠; COPPER STRIP or COPPER FOIL)  
분말형태(가연성인 것) : 금속분말 (METAL POWDER,  
FLAMMABLE, N.O.S.)

다. 운송에서의 위험성 등급

4.1

라. 용기등급

2

마. 해양오염물질

해당됨

바. 사용자가 운송 또는 운송수단에 관련해 알 필요가 있거나 필요한 특별한 안전 대책

○ 화재시 비상조치의 종류

F-G

○ 유출시 비상조치의 종류

S-G

<아연>

가. 유엔 번호	1436
나. 유엔 적정 선적명	아연분말 또는 아연분진 (ZINC POWDER or ZINC DUST)
다. 운송에서의 위험성 등급	4.3 (4.2)
라. 용기등급	1
마. 해양오염물질	해당됨
바. 사용자가 운송 또는 운송수단에 관련해 알 필요가 있거나 필요한 특별한 안전 대책	
○ 화재시 비상조치의 종류	F-G
○ 유출시 비상조치의 종류	S-O

<주석>

가. 유엔 번호	3098
나. 유엔 적정 선적명	기타의 산화성물질(액체) 또는 부식성인 것 (OXIDIZING LIQUID, CORROSIVE, N.O.S)
다. 운송에서의 위험성 등급	5.1
라. 용기등급	1
마. 해양오염물질	자료없음
바. 사용자가 운송 또는 운송수단에 관련해 알 필요가 있거나 필요한 특별한 안전 대책	
○ 화재시 비상조치의 종류	F-A
○ 유출시 비상조치의 종류	S-O

**15. 법적 규제현황 : 합금에 대해서는 자료없음, 하기는 구성원소별 자료로 참고용**

가. 산업안전보건법에 의한 규제

구리	관리대상물질	노출기준설정물질
	작업환경측정물질 (측정주기 : 6개월)	
	특수건강진단물질 (진단주기 : 12개월)	
아연	관리대상물질	
주석	관리대상물질	노출기준설정물질
	작업환경측정물질 (측정주기 : 6개월)	
	특수건강진단물질 (진단주기 : 12개월)	

나. 유해화학물질관리법에 의한 규제 :

구리	(자료없음)
아연	(자료없음)
주석	(자료없음)

다. 위험물안전관리법에 의한 규제 :

구리	(자료없음)
아연	(해당되는 경우) 2류 금속분 500kg
주석	(해당되는 경우) 2류 금속분 500kg

라. 폐기물관리법에 의한 규제 :

구리	지정폐기물
아연	(자료없음)
주석	(자료없음)

마. 기타 국내 및 외국법에 의한 규제 :

구 분	구리	아연	주석
• 국내규제			
- 잔류성유기오염물질관리법	해당없음	해당없음	해당없음
• 국외규제			
- 미국관리정보(OSHA 규정)	해당없음	해당없음	해당없음
- 미국관리정보(CERCLA 규정)	2267.995 kg 5000 lb	453.599 kg 1000 lb	해당없음
- 미국관리정보(EPCRA 302 규정)	해당없음	해당없음	해당없음
- 미국관리정보(EPCRA 304 규정)	해당없음	해당없음	해당없음
- 미국관리정보(EPCRA 313 규정)	해당됨	해당됨	해당없음
- 미국관리정보(로테르담협약물질)	해당없음	해당없음	해당없음
- 미국관리정보(스톡홀름협약물질)	해당없음	해당없음	해당없음
- 미국관리정보(몬트리올의정서물질)	해당없음	해당없음	해당없음
- EU 분류정보(확정분류결과)	해당없음	F; R15-17/N; R50-53	해당없음
- EU 분류정보(위험문구)	해당없음	R15, R17, R50/53	해당없음
- EU 분류정보(안전문구)	해당없음	S2, S43, S46, S60, S61	해당없음

## 16. 그 밖의 참고사항

### 가. 자료의 출처

- 1) ICSC (1993); (<http://www.nihs.go.jp/ICSC>)
- 2) HSDB (2003)
- 3) IUCLID (2000); IUCLID5 Chemical Data Sheet, EC-ECB
- 4) SRC
- 5) ACGIH (7th;2001)
- 6) EHC200 (1998)
- 7) Metals Handbook (10th;1990) ASM
- 8) IUPAC (1992) *Pure & Appl. Chem.*
- 9) KISChem (<http://ccsms.nier.go.kr/>)
- 10) ECOTOX Database, EPA(<http://cfpub.epa.gov/ecotox>)
- 11) TOXNET, U.S. National Library of Medicine(<http://toxnet.nlm.nih.gov>)
- 12) 화학물질정보시스템, 국립환경과학원(<http://ncis.nier.go.kr>)
- 13) ASTM Database (<http://www.copper.org>)
- 14) STANDARD MANUAL For Copper and Copper\_base Alloy MILL PRODUCTS (3rd; 1958) CABRA
- 15) MatWeb(searchable online database of material properties) (<http://www.matweb.com>)

나. 최초 작성 일자 : 2008년 05월 23일

다. 개정 횟수 및 최종 개정 일자 :

- 개정 횟수 : 3 회
- 최종 개정 일자 : 2013년 08월 14일

※ 개정 이력 및 내용

1회 : 2008년 05월 23일 (2008.09.18. 산업안전보건법 시행규칙 개정에 따라) 일부 내용 개정

2회 : 2012년 04월 01일 (2012.01.26. 산업안전보건법 시행규칙 개정에 따라) 일부 내용 개정

3회 : 2013년 08월 14일 문서관리번호 추가, C44500 합금 추가에 따른 개정 ; 최종 개정

라. 기타

- 1) 본 MSDS는 산업안전보건법, 유해화학물질관리법, 소방법, 폐기물 관리법, 고압가스안전관리법, 농약 관리법 및 기타 화학물질관리 관련법을 참고하고 이구산업(주) 보유자료와 당사의 취급경험에 따른 지식에 의거 작성되었습니다.
- 2) 본 MSDS는 이구산업(주)로부터 해당 제품을 공급받아 제3자에게 제공하는 모든 공급자를 통해 최종 사용자까지 전달되어야 하며 공급자가 본 MSDS의 내용의 일부 혹은 전부를 누락 또는 위·변조한 경우 이구산업(주)은 그 결과에 대해 어떠한 책임도 없음을 밝힙니다.
- 3) 본 MSDS는 산업안전보건목적 외 타사로의 무단 배포 또는 상업적 목적으로 이용할 수 없습니다.
- 4) 본 MSDS에서 불충분한 정보에 관하여는 1항의 연락처로 연락주시면 가능한 제공하도록 하겠습니다.

※ 상기 사항을 위반시 저작권에 관련된 국내, 외법에 의거 처벌을 받거나 소송을 제기 당할 수 있습니다.

○ 작성된 물질안전보건자료(MSDS)는 한국산업안전보건공단에서 제공한 MSDS를 참고하여 편집, 일부 수정한 자료입니다.

< End of MSDS >